



## Myerson DuraFlex Disc Instructions

Item Code	Product	Description
DFDISC-MP-98-15	Medium Pink	15mm
DFDISC-MP-98-20	Medium Pink	20mm
DFDISC-MP-98-25	Medium Pink	25mm
DFDISC-PNK-98-15	Pink	15mm
DFDISC-PNK-98-20	Pink	20mm
DFDISC-PNK-98-25	Pink	25mm
DFDISC-TT-98-15	Tissue Tone Pink	15mm
DFDISC-TT-98-20	Tissue Tone Pink	20mm
DFDISC-TT-98-25	Tissue Tone Pink	25mm

### SECTION 1: SYSTEM OVERVIEW

Myerson DuraFlex is an advanced thermoplastic for making translucent flexible partial denture frameworks.

### SECTION 2: PRODUCT COMPOSITION

Ingredients	Approx % weight
Ethylene Propylene Copolymer	>99.95%
Pigments	< 0.05%

### SECTION 3: TECHNICAL DATA

Property	Method	Nominal Value
Density-Specific Gravity	ASTM D792	.902 sp gr 23/23° C
Tensile Strength	ASTM D638	4060 psi
Tensile Elongation	ASTM D638	12.00%
Flexural Modulus	ASTM D790	1% Secant:145000 psi
Notched Izod Impact	ASTM D256	.0899 ft lb/in
Moisture Absorption	ASTM D570	0.05%

### SECTION 4: INDICATIONS

Partial denture frameworks or clasps.

### SECTION 5: CONTRAINDICATIONS

Contraindications are all applications not included in SECTION 4.

### SECTION 6: PREPARATION GUIDELINES

General preparation guidelines for all removable appliances should be followed.

### SECTION 7: DESIGN OF RESTORATION

Partial denture framework (minimum thickness)

- Major connector: 1.2 mm
  - Saddle area: 0.8 mm
- Clasp on anterior tooth
- 3.0 mm where clasp joins framework, thinning to 0.7mm at tip
- Clasp on posterior tooth
- 4.0 mm where clasp joins framework, thinning to 0.7mm at tip

### SECTION 8: MILLING

1. Mount the disc according to the CAM-System instructions.
2. Start the milling unit.
3. Select appropriate milling strategy depending on the appliance to be fabricated.
4. Once the milling operation has completed, remove the disc containing the milled restoration(s).

### SECTION 9: POST MILLING

1. Remove the restoration(s) from the disc using a separating disc or suitable acrylic bur.
2. To polish the restoration, load a new polishing wheel or buff with pumice suitable for thermoplastic materials and buff all areas of the appliance until all scratches are removed and high shine is achieved.

**Notice:** All DuraFlex discs are solely for use by or on the order of a dental professional. They are not for use by the general public or over-the-counter.

Milled appliances made from Myerson's discs are not to be re-milled. Re-milling may result in warping since the device will no longer have the support of the body of the puck. Also, the remaining material may not have sufficient retention areas needed for the new device.

### SECTION 10: HANDLING & STORAGE

Please refer to SDS.

### SECTION 11: REGULATORY

ISO 13485:2016

## Indications relatives à la Disque pour le produit DuraFlex de Myerson

Code article	Produit	Description
DFDISC-MP-98-15	Rose moyen	15mm
DFDISC-MP-98-20	Rose moyen	20mm
DFDISC-MP-98-25	Rose moyen	25mm
DFDISC-PNK-98-15	Pink	15mm
DFDISC-PNK-98-20	Pink	20mm
DFDISC-PNK-98-25	Pink	25mm
DFDISC-TT-98-15	Rose ton du matériau	15mm
DFDISC-TT-98-20	Rose ton du matériau	20mm
DFDISC-TT-98-25	Rose ton du matériau	25mm

### SECTION 1 : PRÉSENTATION DU SYSTÈME

Le produit DuraFlex de Myerson est une matière thermoplastique de pointe destinée à la fabrication de prothèses dentaires partielles flexibles.

### SECTION 2 : COMPOSITION DU PRODUIT

Composants	Poids approximatif en %
Copolymère éthylène propylène	>99.95%
Pigments	< 0.05%

### SECTION 3: DONNÉES TECHNIQUES

Propriétés	Méthode	Valeur nominale
Densité-Gravité spécifique	ASTM D792	.902 sp gr 23/23° C
Densité-Gravité spécifique	ASTM D638	4060 psi
Allongement en traction	ASTM D638	12,00%
Module de flexion	ASTM D790	1% secant : 145000 psi
Résistance aux chocs avec entaille	ASTM D256	.0899 ft lb/in
Absorption de l'humidité	ASTM D570	0,05%

### SECTION 4: INDICATIONS

Prothèses dentaires partielles ou prothèses dentaires à crochets

### SECTION 5: CONTRE-INDICATIONS

Les contre-indications concernent toutes les applications non comprises dans la Section 4.

### SECTION 6: PREPARATION GUIDELINES

General preparation guidelines for all removable appliances should be followed.

### SECTION 7: CONCEPTION DE LA PIÈCE

Partial denture framework (minimum thickness)

- Grand connecteur: 1.2 mm
  - Zone d'appui: 0.8 mm
- Crochet sur dent antérieure
- 3.0 mm where clasp joins framework, thinning to 0.7mm at tip
- Crochet sur dent postérieure
- 4.0 mm where clasp joins framework, thinning to 0.7mm at tip

### SECTION 8: USINAGE

1. Installer le disque en suivant les instructions du système de FAO.
2. Démarrer l'appareil d'usinage.
3. Sélectionner le type d'usinage suivant la prothèse à fabriquer.
4. Une fois que l'opération est terminée retirer le disque contenant la (les) pièce(s) usinée(s).

### SECTION 9: APRÈS USINAGE

1. Extraire la (les) pièce(s) usinée(s) du disque à l'aide d'un disque de séparation ou d'une fraise acrylique adaptée.
2. Pour le polissage de la pièce, charger un nouveau disque de polissage ou frotter à l'aide d'une pierre ponce adaptée aux matériaux thermoplastiques et polir toutes les surfaces de la prothèse jusqu'à disparition complète de toutes les aspérités et obtention d'un éclat parfait.

**Note:** Tous les disques DuraFlex sont exclusivement réservés à un usage de dentisterie professionnelle et ne peuvent être commandés que par un professionnel de cette branche ; ils ne peuvent être utilisés par le public ou se trouver en vente libre.

### SECTION 10: Manipulation et stockage

Merci de vous référer à la fiche de données de sécurité.

### SECTION 11 : Normes

ISO 13485:2016